



PAINTLINE紧凑型
适用于小型和中型工件

PAINTLINE紧凑型

适合小型与中型工件的精简版设备

如果客户对于产品尺寸与涂料变化的需求较少，PAINTLINE紧凑型设备将会是更优的选择。与PAINTLINE标准设备相比，紧凑型设备能在保证相同工艺品质的基础上显著减小占地面积，并能根据客户的需求调整设备布局。

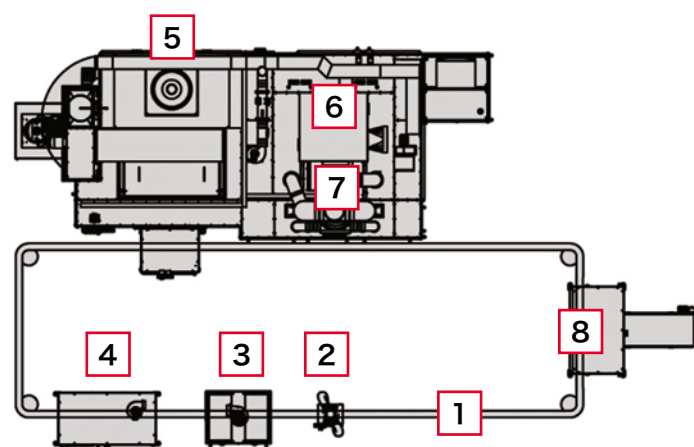
PAINTLINE紧凑型

技术数据

稼动率	90 %
产率	95 % (取决于涂料与工件形状)
最大工件尺寸 (毫米)	Ø 120 / h 250
单个工件重量	不超过0.5千克
生产周期	6秒/载板
产能	最高可达每小时10,800个工件
x 安装长度	约8米
安装宽度	约6米
安装高度	约3米

可按要求提供其它布局方案

- 1 手动装载模块
- 2 预清洁站、去离子
- 3 火焰燃烧站
- 4 刷子清洁站
- 5 面漆模块
- 6 红外站
- 7 固化站
- 8 自动卸载



总部
子公司



总部
SINGULUS TECHNOLOGIES AG
Hanauer Landstrasse 103
63796 Kahl, Germany
Tel. +49 6188 440-0
Fax +49 6188 440-1130
sales@singulus.de

子公司

中国
欣革鲁士科技（上海）有限公司
上海市静安区江场路1400号
B412-413室
邮编：200072
电话：+86 21 61073997
sales@singulus.cn

广州办公室
广州市番禺区市莲路大龙路段31号
南珑商业中心B栋539室
邮编：511450
电话：+86 13822138376
sales@singulus.cn

法国
SINGULUS TECHNOLOGIES FRANCE S.A.R.L.
Tel. +33 3 8931 1129
laurent.ferrer@singulus.fr

北美洲
SINGULUS TECHNOLOGIES INC.
Tel. +1 860 683 8000
sales@singulus.com

南美洲
SINGULUS TECHNOLOGIES LATIN AMERICA LTDA.
Tel. +55 11 21 6524-10
sales@singulus.com.br

东南亚
SINGULUS TECHNOLOGIES ASIA PACIFIC PTE LTD.
Tel. +65 6741 1912
sales@singulus.com.sg

中国台湾
SINGULUS TECHNOLOGIES TAIWAN LTD.
Tel. +886 2 8692 6996
sales@singulus.com.tw



德国新格拉斯科技集团 - 薄膜涂层和表面处理

德国新格拉斯科技集团通过开发和制造创新设备，实现高效的薄膜涂层和表面处理工艺，并广泛应用于全球太阳能、半导体、医疗技术、包装材料、玻璃与汽车、电池与氢能行业。

其核心竞争力包括涂层技术（PVD溅射、PECVE、蒸发）、表面处理、湿法化学和热处理等多种工艺。

集团遵循可持续发展的精神研发创新产品，注重环境意识、资源的有效利用，避免不必要的二氧化碳污染。

以社会责任为本，践行可持续发展理念。



© 2024 Studio Krause - Printed in Germany - Technical alterations reserved



PAINTLINE

适用于三维工件的
在线喷涂设备



适用于不同工件尺寸的喷涂设备

PAINTLINE

德国新格拉斯科技集团旗下的PAINTLINE设备是适用于三维工件高产喷涂需求的高度自动化设备，覆盖从清洁到固化的一系列工艺步骤，可以根据客户需求调整配置。PAINTLINE喷涂设备的多功能装载系统能够适用于各种不同的工件尺寸。其可重复利用的不锈钢滤网，漆料收集装置和省漆的喷涂设计，体现了集团对于生态环保的考量。PAINTLINE喷涂设备的开发立足于集团最先进的技术与经验，秉承DECOLINE II和POLYCOATER等精细化表面镀膜工艺的设计理念。



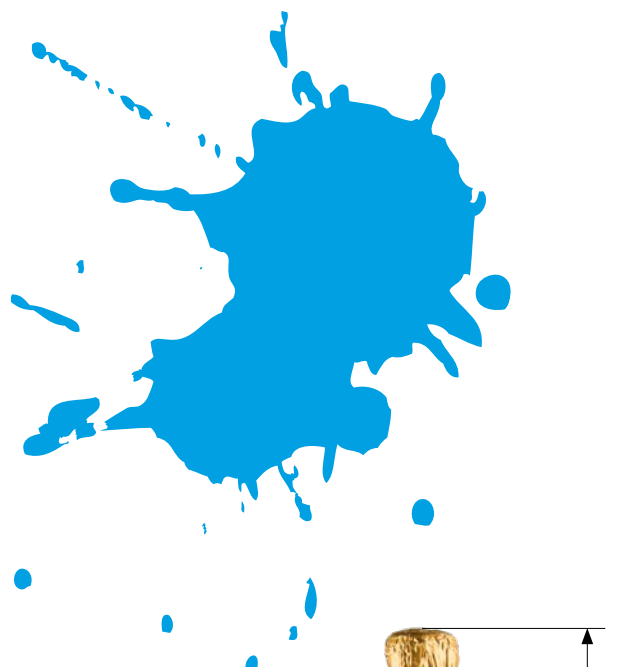
节约成本

工艺稳定

可持续工艺

通用装载

UV干燥



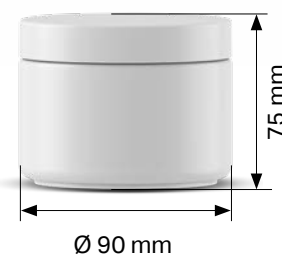
每个载板放3个工件
1,540个工件/小时



每个载板放9个工件
4,620个工件/小时



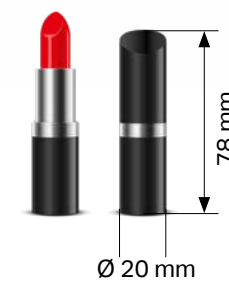
每个载板放18个工件
9,250个工件/小时



每个载板放4个工件
2,050个工件/小时



每个载板放6个工件
3,080个工件/小时



每个载板放18个工件
9,250个工件/小时



设备优势

- » 双轴托盘提供了不同间距的旋转主轴，可灵活应对不同的工件尺寸
- » 适用于高固态、水基、溶剂型UV漆
- » 喷涂室中最多有两个机器人，可用于不同颜色和类型的底漆与面漆
- » 6轴机械手，每个机械手配备3个独立控制的喷枪
- » 通过在PLC中保存工艺配方，可重复过往的镀膜效果
- » 快速产品切换
- » 创新的三级过滤系统与高效的喷漆方式，实现可持续、低维护成本的生产运营
- » 封闭式喷涂腔体设计，通过顶部带风扇和网罩的过滤系统输送新鲜空气
- » 在两个不同位置设置干燥区域（4个红外灯）和UV固化单元

PAINTLINE 技术数据

稼动率	90 %
产率	95 % (取决于漆料与工件形状)
最大工件尺寸 (毫米)	Ø 150 / h 400
单个工件重量	不超过2.5千克
生产周期	7秒/载板
产能	最高可达每小时9,250个工件
安装长度	约15.5米
安装宽度	约6米
安装高度	约3米

可按需提供其它布局方案

